



ООО «Торговый Дом Герметик – Универсал»

Украина, г. Днепропетровск, 49000, ул. Д. Донского, 8
Тел: +38 056 785-32-21, +38 099 905-98-60,
Факс: +38 056 713-53-01, E-mail: t.d.germetik@mail.ru,
www.germetik-universal.com, www.bitum.at.ua
Skype: evgeniy-bitum, ICQ: 550-395-048

Мастика МБР-Г- 65

ГОСТ 15836-79

Битумно - резиновая горячая мастика



Резино-битумные мастики горячего применения МБР-Г-65 представляют собой многокомпонентную массу, состоящую из высококачественных нефтяных битумов и наполнителей мелкодисперсной резиновой крошки и пластификатора. Мастики готовится путем непрерывного перемешивания компонентов в специальном реакторе при температуре 200-230°C в течение 2-6 ч.

Применение:

Мастика МБР применяется для устройства мастичных и рулонных кровель, гидроизоляции бетонных и кирпичных сооружений, защиты стальных трубопроводов и других сооружений (в том числе подземных с целью защиты их от почвенной коррозии). Применяется в качестве антикоррозионной защиты металлических (защита днищ транспорта), деревянных и других конструкций.

Изоляция металлических, бетонных, железобетонных, кирпичных конструкций от почвенной коррозии, от атмосферных осадков, от грунтовых вод, от слабо- и среднеагрессивных жидких сред, среднеагрессивных твердых сред;

Защита от почвенной коррозии нефтепроводов в конструкциях покрытия №13 по ГОСТ 51164 «Трубопроводы стальные магистральные. Общие требования и защита от коррозии» диаметром 820 мм и при капитальном ремонте нефтепроводов диаметром до 1220 мм; укладка под трамвайный рельс.

Преимущества:

- высокий уровень адгезии;
- высокая теплостойкость;
- стойкость в агрессивных средах;
- высокая ударная прочность;
- устойчивость к катодной поляризации;
- устойчивость к переходному сопротивлению;
- низкое водопоглощение;
- соответствует требованиям ГОСТ 15836 «Мастика битумно-резиновая изоляционная. Технические условия».

Ограничения:

Не допускается применение в контакте:

- с органическими растворителями и маслами;
- с высококонцентрированными кислотами и щелочами.

Типичные объекты применения:

- трубопроводы;
- резервуары для хранения горючего на АЗС;
- дороги;
- трамвайные пути;
- мосты;
- портовые сооружения.

Способ применения:

Подготовка основания

Очистить поверхность, на которую будет наноситься материал, от загрязнений (пыли, грязи, цементной пленки, нефтепродуктов, масла, жиров и пр.).

Металлические поверхности очистить от очагов ржавчины.

Ослабленные участки бетонных поверхностей удалить до неповрежденного бетона.

Удалить с поверхности все виды воды (наледь, иней, свободную воду) методом прогрева.

Обработать поверхность праймером, приготовленным из мастики.

Средний расход

Средний расход мастики при толщине слоя 2 мм составляет:

- 2-2,2 кг/м².

Оборудование для разогрева

Для разогрева мастики следует использовать автоматические котлы с опосредованным нагревом и температурным контролем.

Котлы должны быть оснащены устройством, позволяющим обеспечивать равномерное перемешивание материала.

В случаях, когда нет возможности использовать специальное оборудование для разогрева материалов, необходимо обратиться за консультацией к специалистам ООО «ПО БИТУМПРОМ».

Разогрев

Очистить материал от картонной и полиэтиленовой упаковки.

Разделить очищенный материал на несколько частей.

Загрузить разделенный на несколько частей материал в котел.

Разогреть материал до рабочей температуры 160-180 °С.

Время от достижения материалом рабочей температуры до окончания его заливки не должно превышать 3 часа.

Категорически запрещается:

разогрев материалов до кипения;

прямой подогрев котлов и емкостей;

разогрев в котлах с незакрытыми загрузочными люками;

превышение температуры разогрева материалов;

тушение загоревшегося материала водой.

В случае возгорания материала применять следующие средства пожаротушения:

- углекислотный огнетушитель;

- асбестовое полотно;

- кошма;

- специальные порошки.

Изоляционные работы

После высыхания грунтовочного слоя нагретую до рабочей температуры мастику нанести на поверхность с помощью кисти, шпателя или специального инструмента слоем толщиной не менее 2 мм.

Для упрочнения мастичного покрытия нанесенный слой в горячем состоянии подвергается армированию согласно требованиям проекта.

Укладка под трамвайный рельс

После высыхания грунтовочного слоя нагретую до рабочей температуры мастику наносить с помощью заливщика швов или вручную с использованием леек.

При отсутствии специальных заливщиков могут быть использованы несерийные приспособления, выпускаемые различными предприятиями.

Глубина заливки определяется согласно требованиям проекта.

Перед применением мастику следует нагреть до 150-180°С. и тщательно перемешать. Мастику наносят в горячем виде на сухую очищенную поверхность. Работы по нанесению мастики выполняют кистью, шпателем и т.п.

Технические характеристики:

| № | Показатель | МБР-Г-65 | Примечание |
|---|--|----------|------------|
| 1 | Температура размягчения по КиШ, °С, не менее | 65 | |
| 2 | Глубина проникания иглы при 25°С, 0,1 мм, не менее | 40 | |
| 3 | Растяжимость при 25°С, см, не менее | 4 | |
| 4 | Водонасыщение за 24 ч, %, не более | 0,2 | |
| | | | |
| | | | |

Упаковка:

Мастика поставляется в металлических барабанах с большой герметичной крышкой по 30-50 килограмм что позволяет разогреть мастику непосредственно в барабане на объекте так-же в четырехслойных бумажных мешках с антиадгезионным покрытием,